

4.1.5.20 Двери и ворота изготавливаются с непрозрачным и прозрачным отделочными покрытиями деревянных элементов, непрозрачным покрытием стальных элементов и анодно-окисным защитно-отделочным или непрозрачным отделочным покрытием алюминиевых элементов. Прозрачное отделочное покрытие может применяться при изготовлении дверей и ворот из древесины твердых лиственных, хвойных и ценных пород, подобранной по качеству, цвету и текстуре, а также облицованных рейками, обшивками или строганым шпоном.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

4.1.5.21 Непрозрачное отделочное покрытие деревянных и стальных элементов дверей и ворот должно выполняться масляными или синтетическими красками и эмалями, в том числе на водной основе.

Непрозрачное отделочное покрытие должно быть белого цвета. По соглашению сторон допускается выполнение покрытия изделий в другие цвета.

Прозрачное отделочное покрытие деревянных элементов дверей и ворот должно производиться прозрачными лаками. При этом обшивку, нащельники и раскладки следует изготавливать из древесины, подобранной или отделанной под цвет изделия.

Допускается применение облицовок, нащельников и раскладок из других материалов, предусмотренных конструкцией дверей и ворот.

4.1.5.22 Деревянные и стальные элементы дверей и ворот повышенной влагостойкости должны отделываться атмосферостойкими лакокрасочными материалами группы 1 по ГОСТ 9825.

Для изделий нормальной влагостойкости следует применять лакокрасочные материалы группы 2 по ГОСТ 9825. Допускается применение атмосферостойких лакокрасочных материалов. Для дверей внутренних, в том числе входных в квартиры применяются отделочные покрытия по ОСТ 13-27.

Двери и ворота, эксплуатируемые в химических средах средней и сильной степени агрессивного воздействия, должны отделываться химически стойкими лакокрасочными материалами группы 7 по ГОСТ 9825. Группы лакокрасочных материалов для изделий другого назначения, применительно к условиям эксплуатации, устанавливаются по ГОСТ 9825.

4.1.5.23 Лицевые поверхности деревянных элементов дверей и ворот с непрозрачным и прозрачным отделочными покрытиями должны быть глянцевыми или матовыми; нелицевые поверхности могут быть полуглянцевыми или матовыми.

Поверхности дверей, облицованные листовыми или пленочными материалами, могут быть гладкими или рельефными, глянцевыми или матовыми, одноцветными или с рисунком.

Качество лицевых поверхностей дверей и ворот с отделочным покрытием должно быть не ниже III класса по ГОСТ 24404.

Выборка из ГОСТ 24404

Наименование показателей внешнего вида покрытия	Нормы для покрытия классов				
	I	II	III	IV	V
1. Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия: количество, шт./м ² , не более	Не допускаются		2	3	Допускаются без ограничения
общая длина, см/м ² , не более			20	50	
2. Пузыри (в том числе проколы диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./м ² , не более	Не допускаются		5	10	20
диаметром от 1,0 мм в количестве, шт./м ² , не более			3	5	10
3. Включения: диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./дм ² , не более		5	10	30	Допускаются
диаметром до 1,0 мм в количестве, шт./м ² , не более	Не допускаются	5	10	10	
4. Пропуски лакокрасочного материала или просвечивание нижележащего слоя для непрозрачного покрытия общей площадью, см ² /м ² , не более			Не допускаются	5	10
5. Потечи общей площадью, см ² /м ² , не более	Не допускаются		10	20	Допускаются
6. Вмятины площадью не более 3 см ² в количестве, шт./м ² , не более	Не допускаются		2	3	
7. Поднятие ворса	Не допускается		Допускается		
8. Риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Не допускается		Допускаются незначительные		
9. Неравномерность глянца или матовости общей площадью, см ² /м ² , не более	Не допускаются		10	20	Допускаются
10. Разнооттеночность общей площадью, см ² /м ² , не более	Не допускается		20	40	Допускается
11. Пятна: диаметр, мм, не более	Не допускаются		5	10	Допускаются
количество, шт./м ² , не более			2	2	
12. Дефекты печати (расплывчатость и перекос рисунка, различия в интенсивности окраски)	Не допускаются				

* Включения диаметром от 1 до 2 мм допускаются без ограничения.

Примечания:

- На поверхности покрытия не допускается наличие дефектов одновременно более: II класс-2, III класс-5, IV класс-8. На поверхности покрытия V класса количество допускаемых дефектов не ограничивается.
- Скопление включений не допускается. Расстояние между включениями не должно быть менее 10 мм.

СТБ 1138-98

На лицевых поверхностях размеры и число царапин, вмятин, пятен, а также неровность глянца и матовость должны соответствовать III классу по ГОСТ 24404.

На нелицевых поверхностях дефекты отделочных покрытий не ограничивают, за исключением пропусков лакокрасочного слоя.

4.1.5.25 Цвет дверей должен быть однотонным, без побежалостей, растяжек и цветных включений.

4.1.5.26 Лакокрасочные покрытия должны иметь прочное, без отслаивания, сцепление (адгезию) с отделяваемой поверхностью — не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

8.8 Прочность сцепления лакокрасочных покрытий

Прочность сцепления (адгезию) лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью (4.1.5.26) определяют «методом решетчатых надрезов» по ГОСТ 15140 на готовых изделиях или образцах, отобранных из готовых изделий или изготовленных по той же технологии, что двери и ворота.

Допускается определять адгезию лакокрасочных покрытий на деревянных изделиях по ГОСТ 27325.

4.2 Требования к материалам и комплектующим изделиям

4.2.1 Для изготовления дверей и ворот следует применять материалы и комплектующие изделия, соответствующие требованиям нормативно-технических документов на эти материалы и изделия.

Используемые для изготовления дверей и ворот синтетические материалы и комплектующие изделия должны быть из числа разрешенных к применению органами государственного надзора Республики Беларусь.

4.2.2 Для изготовления деревянных деталей дверей и ворот следует применять древесину хвойных пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

Кроме древесины перечисленных пород допускается применять древесину березы, осины, ольхи, липы, тополя, дуба и других пород, не уступающих последним по стойкости к загниванию, твердости, прочности при изгибе и соответствующих после химической обработки древесине хвойных пород по физико-механическим параметрам.

Для усиленных дверей следует применять древесину сосны и березы, для заполнения полотен допускается применять древесину ели.

Применение древесины разных пород в одной сборочной единице (полотне, коробке и т.д.) не допускается, за исключением сосны, ели, пихты и кедра под непрозрачное отделочное покрытие и для декоративной отделки полотен дверей.

4.2.2.1 Влажность древесины деталей должна быть, %:

— коробок — 12 ± 3 ;

— полотен, обшивок, раскладок, нащельников — 9 ± 3 .

Влажность древесины заделок (пробок, лодочек, планок) и нагелей должна быть на 2—3 % меньше влажности древесины соответствующих деталей.

При изготовлении коробок и полотен по единой технологии допускается влажность древесины коробок (9 ± 3) %. Влажность элементов одного изделия при сборке не должна отличаться более чем на 3 %.

4.2.2.2 Сушка древесины деталей дверей и ворот до достижения значения влажности 22 % должна предусматриваться в технологической документации на изготовление дверей и ворот естественным путем.

Может быть предусмотрена также сушка древесины в туннельных камерах с принудительной циркуляцией воздуха или другими методами, обеспечивающими получение качества древесины не хуже, чем при естественной сушке.

4.2.3 В древесине деталей дверей и ворот под непрозрачное отделочное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки по видам, размерам и количеству более указанных в приложении Г.

4.2.3.1 Пороки и дефекты должны быть заделаны пробками, лодочками или планками (на клею), изготовленными из древесины без пороков и дефектов обработки, одной породы с деталью и установленными плотно, без зазоров, заподлицо с поверхностью детали. Направление волокон в древесине пробок, лодочек и планок должно соответствовать направлению волокон в древесине детали.

Размеры пробок не должны превышать размеров сучков, указанных в 1а приложения Г, а размеры планок, лодочек — 4 см² на кромке детали и 8 см² — на пласти заделываемой детали. Количество пробок, лодочек и планок на любом 1 п. м пласти или кромки детали не должно быть более 6 шт.

Места заделки пороков и дефектов обработки должны иметь ровную и гладкую поверхность без трещин.

4.2.3.2 В шиповых соединениях и местах расположения врезных приборов и крепежных деталей не допускаются сучки учитываемых размеров, смоляные кармашки, засмолок, трещины, пробки, лодочки и планки.

В коробке и каркасе полотна усиленных дверей допускаются здоровые сучки размерами до 15 мм на пласти и до 10 мм на кромке, не допускаются частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные сучки. В зоне установки приборов и на расстоянии 100 мм от них здоровые сучки не допускаются.

4.2.3.3 На лицевых поверхностях деталей дверей и ворот под прозрачное отделочное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки древесины, за исключением завитков, свилеватости, крени, тяговой древесины, глазков, трещин шириной до 0,1 мм, а также наклона волокон и здоровых сросшихся и частично сросшихся сучков, допускаемых нормами ограничений, приведенных в приложении Г.

Ожог и царапины на лицевых поверхностях этих деталей не допускаются.

Частично сросшиеся сучки и трещины должны быть зашпатлеваны. Пороки и дефекты обработки должны быть заделаны лодочками (на клею) в соответствии с 4.2.3.1.

На нелицевых поверхностях указанных изделий под прозрачное отделочное покрытие пороки и дефекты обработки не должны быть более указанных в приложении Г.

4.2.4 Шероховатость (Rm_{max}) древесины лицевых поверхностей дверей и ворот по ГОСТ 7016 должна быть не более, мкм:

- | | |
|--|--------|
| — под непрозрачное отделочное покрытие | — 200; |
| — под прозрачное отделочное покрытие | — 60. |

Шероховатость (Rm_{max}) нелицевых поверхностей должна быть не более 320 мкм.

Шероховатость (Rm_{max}) нелицевых поверхностей коробок, примыкающих к проему, не нормируется.

Приложение Г

Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины

Таблица Г.1

Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях																									
	раскладок, нащельников, обкладок	каркаса, полотен, коробок дверей повышенной прочности	коробок																							
1 Сучки: а) здоровые сросшиеся и частично сросшиеся	Размером в долях ширины пласти (первое число) — кромки (второе число) <table><tr><td>1/4—1/3</td><td>1/3—1/2</td><td>1/2—2/3</td></tr><tr><td colspan="3">Количество в шт на любом п. м пласти или кромки</td></tr><tr><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr></table> На нелицевых поверхностях, примыкающих к проему, размеры и количество сучков не ограничиваются Сучки размерами до половины указанных не учитываются. Частично сросшиеся сучки, трещины в сучках и щели между сучками и окружающей древесиной должны быть зашпатлеваны			1/4—1/3	1/3—1/2	1/2—2/3	Количество в шт на любом п. м пласти или кромки			2	3	4														
1/4—1/3	1/3—1/2	1/2—2/3																								
Количество в шт на любом п. м пласти или кромки																										
2	3	4																								
б) несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные, без признаков гнили в окружающей древесине	Не допускаются	Допускаются в общем числе здоровых сучков до половины их количества. Сучки диаметром до 7 мм должны быть зашпатлеваны, более 7 мм — вырезаны и заделаны пробками																								
2 Грибные ядровые пятна (полосы), плесень, заболонные грибные окраски, побурение без признаков загнивания	Не допускаются	30 %	50 %																							
		площади стороны детали																								
3 Трещины	Шириной до 0,1 мм не учитываются, а учитываемые боковые и торцовые: <table><tr><td rowspan="5">Не допускаются</td><td colspan="2">шириной</td></tr><tr><td>2 мм</td><td>3 мм,</td></tr><tr><td></td><td>а на нелицевых поверхностях, примыкающих к проему,</td></tr><tr><td></td><td>4 мм</td></tr><tr><td colspan="2">глубиной в долях толщины или ширины детали</td></tr><tr><td></td><td>1/4</td><td>1/3</td></tr><tr><td></td><td colspan="2">общей длиной в долях длины детали</td></tr><tr><td></td><td>1/3</td><td>1/2</td></tr><tr><td></td><td colspan="2">Учитываемые трещины должны быть зашпатлеваны</td></tr></table>			Не допускаются	шириной		2 мм	3 мм,		а на нелицевых поверхностях, примыкающих к проему,		4 мм	глубиной в долях толщины или ширины детали			1/4	1/3		общей длиной в долях длины детали			1/3	1/2		Учитываемые трещины должны быть зашпатлеваны	
Не допускаются	шириной																									
	2 мм	3 мм,																								
		а на нелицевых поверхностях, примыкающих к проему,																								
		4 мм																								
	глубиной в долях толщины или ширины детали																									
	1/4	1/3																								
	общей длиной в долях длины детали																									
	1/3	1/2																								
	Учитываемые трещины должны быть зашпатлеваны																									
4 Сердцевина и двойная сердцевина, засмолок	Не допускаются	Не допускаются на лицевых поверхностях																								
5 Наклон волокон	От продольной оси детали, на участке длиной не менее двойной ее ширины в % <table><tr><td>3</td><td>7</td><td>12</td></tr></table>			3	7	12																				
3	7	12																								

Окончание таблицы Г.1

Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях		
	раскладок, нащельников, обкладок	каркаса, полотен, коробок дверей повышенной прочности	коробок
6 Смоляные кармашки односторонние	Не допускаются	Количество на любом п.м пласти или кромки 3 5 Шириной до 7 мм должны быть очищены от смолы и зашпатлеваны, более 7 мм — вырезаны и заделаны На нелицевых поверхностях, примыкающих к проему, допускаются без заделки	
7 Рак, прорость, тупой обзол	Не допускаются		Не допускаются на лицевых поверхностях. На нелицевых, примыкающих к проему — в долях ширины и длины стороны детали 1/4. Обзол должен быть очищен от коры и луба
8 Механические повреждения: а) риски, волнистость, ворсистость, мшистость, бахрома, заусенец, непрофрезеровка, гребешок б) заруб, запил, отщеп, скол, вырыв, задир, вмятины, выхват, выщербины	Не допускаются на лицевых поверхностях Не допускаются на лицевых поверхностях На нелицевых поверхностях — глубиной, шириной и длиной в долях толщины, ширины стороны или длины детали 1/20 1/20 1/10 должны быть зашпатлеваны		
9 Гнили, сквозные смоляные кармашки, червотчины, пасынок, дупло, острый обзол	Не допускаются		
Примечания 1 Сучки измеряют по расстояниям между касательными к контуру сучков, проведенными параллельно оси детали, при этом размер сучка, разрезанного вдоль или под небольшим углом к его оси, не учитываемого на смежной стороне, принимают вдвое меньше фактического его размера. 2 На любой стороне детали длиной 200 мм: сумма размеров всех сучков не должна превышать максимально допускаемого размера сучка. Не должно быть более двух учитываемых пороков, сучков, трещин, односторонних смоляных кармашков, пробок и планок в нормах их ограничения, указанных в таблице Г.1. 3 В деталях не допускаются сшивные, продолговатые, ребровые и разветвленные сучки, имеющие учитываемые размеры поперечных сечений.			